LOSMA®
WORKING CLEAN, BREATHING HEALTHY

Liquid filters
Air filters
Engineering

Master

Épurateurs à charge statique élevée

FRA

Master

Master est une série d'épurateurs gravitaires, à charge statique élevée et à haut rendement, qui utilise comme média filtrant le tissu TNT.

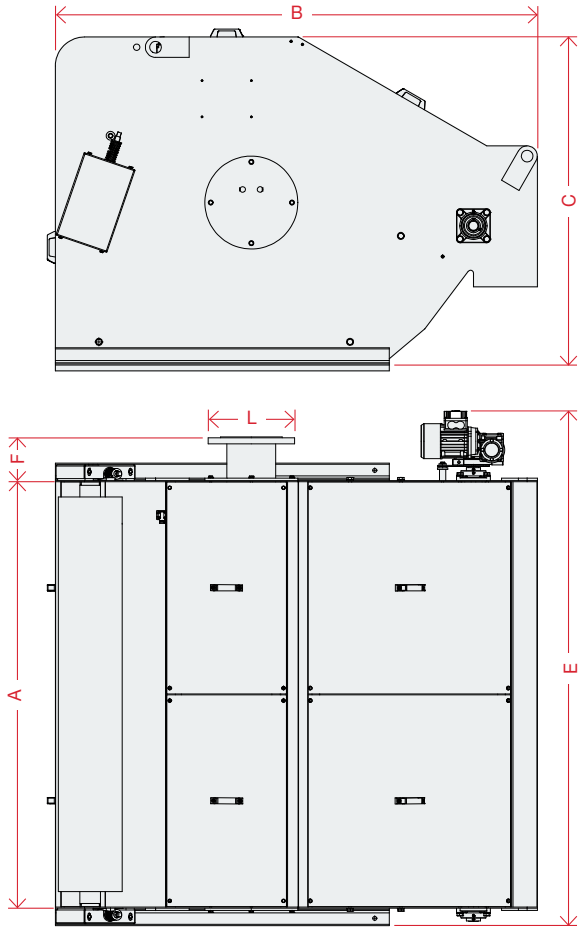
La série Master existe en quatre modèles capables de traiter entre 200 et 1000 l/min d'huile entière et 400 à 2000 l/min d'émulsion à base d'eau, pollués par des particules métalliques et non métalliques. Master possède un fonctionnement très simple et offre un rendement stable et constant dans le temps.

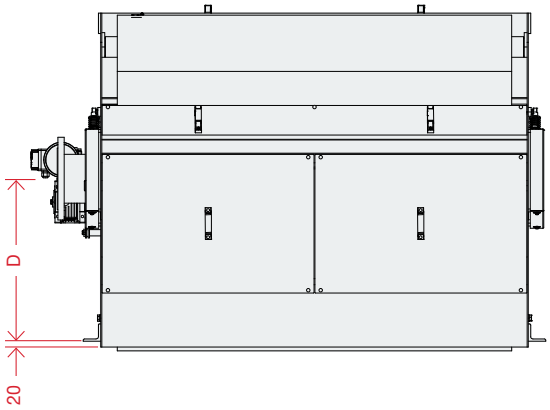
Ce type de filtre est idéal pour filtrer le fluide de coupe utilisé dans de nombreux procédés industriels: tréfilage, laminage, polissage, rectification, lavage et autres process industriels.

ALL FILTERS ARE TESTED BEFORE DELIVERY

LOSMA garantit que chaque épurateur est testé individuellement à travers des procédures de contrôle rigoureuses.
Pour chaque unité un certificat d'essai qualitatif et fonctionnel est délivré.

Fiche Technique





MASTER	Dimensions (mm)							Poids (Kg)
	A	B	C	D	E	F	L	
AB 700	773	1660	1130	560	1020	185	DN150 PN16	1200
AB 1000	1073	1660	1130	560	1320	185	DN150 PN16	1500
AB 1400	1473	1660	1130	560	1730	195	DN150 PN16	1800
AB 2000	2093	1660	1130	560	2330	195	DN150 PN16	2100

MASTER	Capacité l/min*			
	Machines à rectifier (emulsion)	Finissage (Huile)	Banc d'étirage (èmulsion)	Machines à laver, enlévement de coupeaux (émulsion)
AB 700	400	200	da 400 a 800	800
AB 1000	600	300	da 800 a 1200	1200
AB 1400	800	400	da 1200 a 1600	1600
AB 2000	1200	600	da 1600 a 2000	2000

* Les debits nominaux se réfèrent aux émulsions de concentration maximale en huile de 5% ou d'huiles entières de viscosité maximale de 20 cst à 40°C avec un medium filtrant ayant un grammage maximal de 35 g/m². Les caractéristiques du fluide à traiter, la typologie des polluants et leur concentration peuvent considérablement influencer les performances des dépurateurs. Notre Bureau Technique reste à votre disposition pour étudier la meilleure solution convenant à vos besoins.

Medio-Master

Medio–Master est un épurateur de liquides industriels à charge statique élevée, disponible en trois modèles capables de filtrer entre 200 et 400 l/min d'huile entière et 400 à 800 l/min d'émulsion à base d'eau, pollués par des particules métalliques et non métalliques.

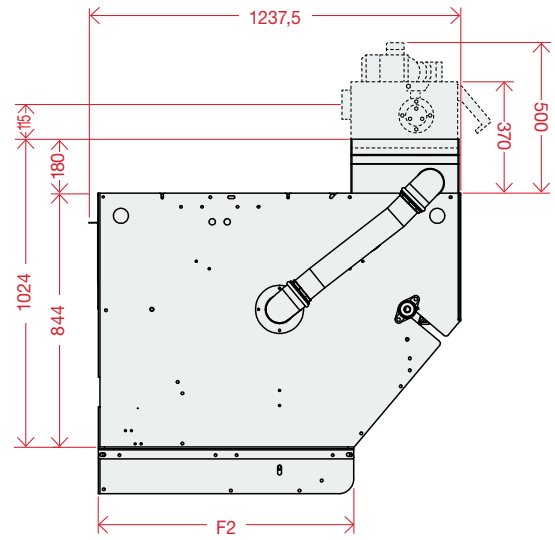
Grâce à l'utilisation d'un média filtrant jetable Medio–Master permet d'obtenir d'excellents niveaux de filtration des fluides de coupe en fonction des différentes exigences.

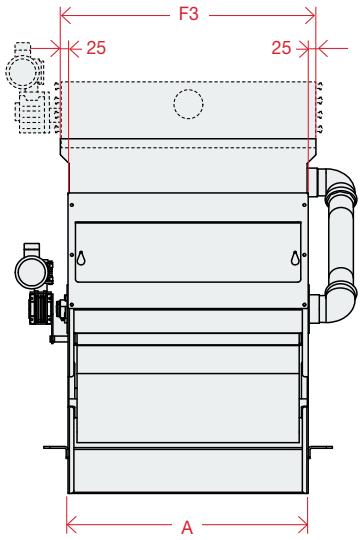
Il convient à de nombreux procédés industriels tels que le tréfilage, la rectification, le laminage, le lavage, le polissage, etc.

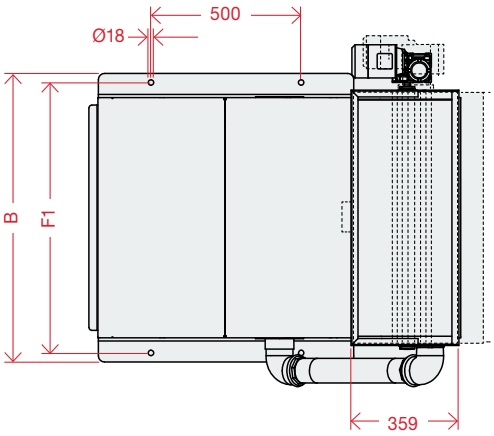
ALL FILTERS ARE TESTED BEFORE DELIVERY

LOSMA garantit que chaque épurateur est testé individuellement à travers des procédures de contrôle rigoureuses.
Pour chaque unité un certificat d'essai qualitatif et fonctionnel est délivré.

Fiche Technique







MEDIO-MASTER	Dimensions (mm)					Poids filtre seul (Kg)	Largeur tissu (mm)
			CORPS DU FILTRE				
	A	B	F1	F2	F3		
Medio 600	800	960	900	850	850	250	740
Medio 800	1100	1260	1200	850	1150	270	1040
Medio 1200	1500	1660	1600	850	1550	310	1440

MEDIO-MASTER	Capacité l/min*			
	Machines à rectifier (emulsion)	Finissage (Huile)	Banc d'étirage (èmulsion)	Machines à laver, enlévement de coupeaux (émulsion)
Medio 600	400	200	da 400 a 600	600
Medio 800	600	300	da 600 a 800	800
Medio 1200	800	400	da 800 a 1200	1200

* Les debits nominaux se réfèrent aux émulsions de concentration maximale en huile de 5% ou d'huiles entières de viscosité maximale de 20 cst à 40°C avec un medium filtrant ayant un grammage maximal de 35 g/m². Les caractéristiques du fluide à traiter, la typologie des polluants et leur concentration peuvent considérablement influencer les performances des dépurateurs. Notre Bureau Technique reste à votre disposition pour étudier la meilleure solution convenant à vos besoins.

Mini-Master

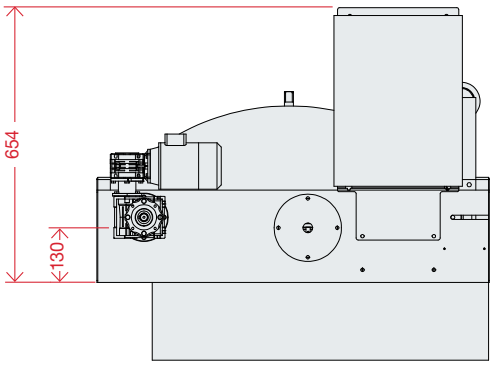
Mini–Master existe en trois modèles capables d'épurer entre 60 et 200 l/min d'huile entière et 100 à 400 l/min d'émulsion à base d'eau, contaminés par des particules métalliques et non métalliques.

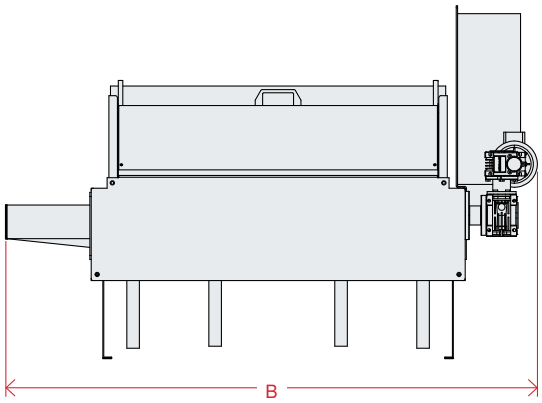
Il présente une excellente capacité de filtration grâce au média filtrant jetable qui peut être changé en fonction des exigences du client.

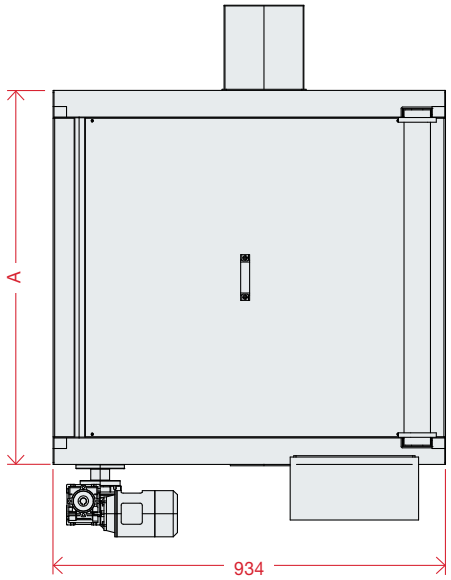
Caractérisé par un encombrement nettement limité, il convient à de nombreux procédés industriels tels que le tréfilage, la rectification, le laminage, le lavage, le polissage, etc.

LOSMA garantit que chaque épurateur est testé individuellement à travers des procédures de contrôle rigoureuses.
Pour chaque unité un certificat d'essai qualitatif et fonctionnel est délivré.

Fiche Technique





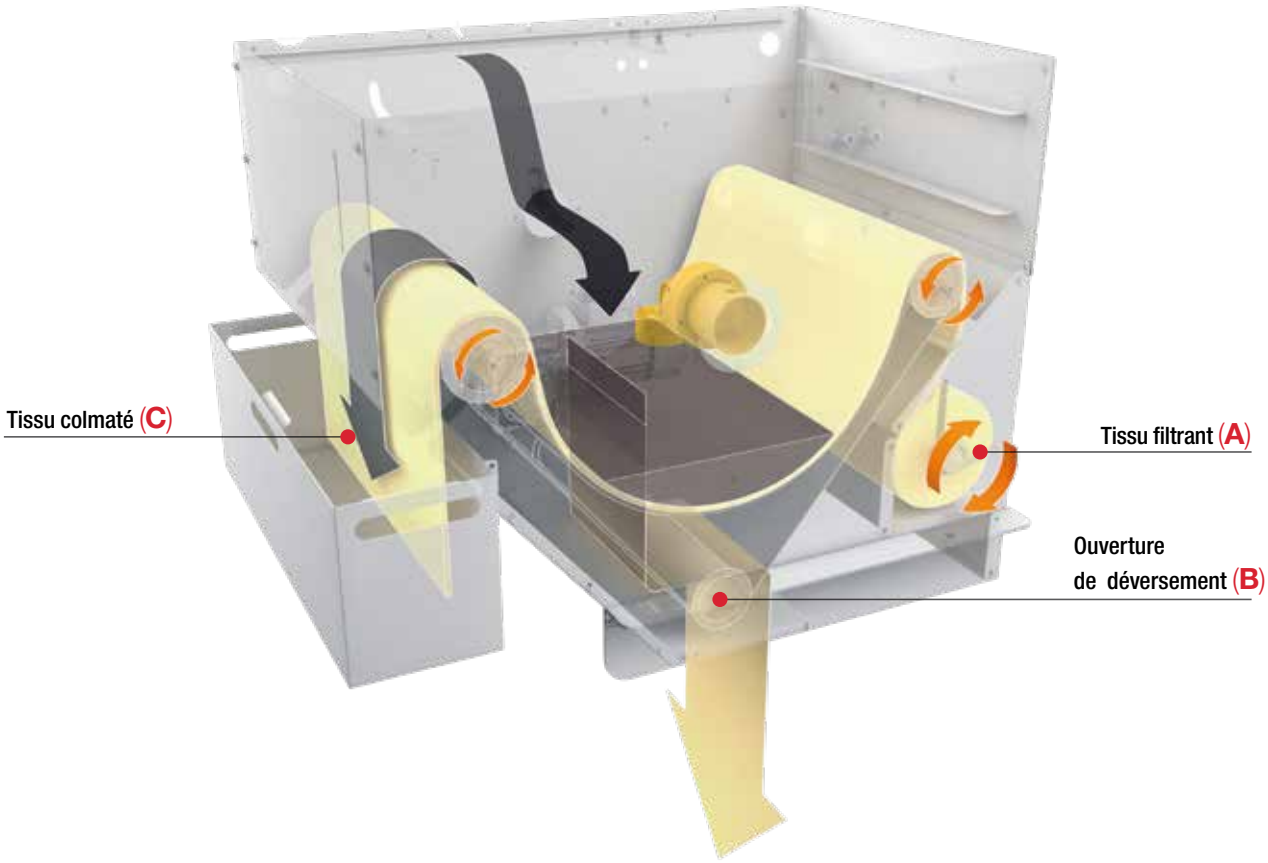


MINI-MASTER	Dimensions (mm)		Poids (Kg)	Largeur tissu (mm)
	A	B		
M	590	950	140	460
L	890	1250	260	760
XL	1190	1550	400	1060

MINI-MASTER	Capacité l/min*			
	Machines à rectifier (emulsion)	Finissage (Huile)	Banc d'étirage (èmulsion)	Machines à laver, enlévement de coupeaux (émulsion)
M	100	60	da 100 a 150	150
L	200	100	da 200 a 300	300
XL	300	160	da 300 a 450	450

* Les debits nominaux se réfèrent aux émulsions de concentration maximale en huile de 5% ou d'huiles entières de viscosité maximale de 20 cst à 40°C avec un medium filtrant ayant un grammage maximal de 35 g/m^2. Les caractéristiques du fluide à traiter, la typologie des polluants et leur concentration peuvent considérablement influencer les performances des dépurateurs. Notre Bureau Technique reste à votre disposition pour étudier la meilleure solution convenant à vos besoins.

Principe de Fonctionnement



1 Pendant la première phase, le tissu (**A**) tendu à l'intérieur du filtre est complètement propre. En entrant dans le filtre le liquide sale doit traverser le tissu pour passer dans le bac inférieur tout en déposant les particules polluantes à sa surface. Le liquide propre passe ensuite dans la partie inférieure où il rencontre l'ouverture de déversement (**B**) vers le bac de récupération. Pendant cette phase, le système est à l'arrêt et le tapis n'avance pas. les polluants retenues sur la toile filtrante forment un gâteau qui, dans de nombreux cas, peut même atteindre les 10 mm d'épaisseur.

2 Dans la phase intermédiaire, le tissu filtrant se salit et sa perméabilité est réduite du fait que le liquide sale continue à déposer ses parties polluantes à la surface du tissu. Le niveau du liquide commence à augmenter. Le degré de filtration s'améliore selon l'épaisseur des boues se déposant sur la toile filtrante. Pendant cette phase le système reste toujours à l'arrêt.

3 Dans la dernière phase, le liquide atteint son niveau maximum admissible et le meilleur degré de filtration est atteint. Plus le temps de fonctionnement du filtre dans cette condition est long, plus la filtration moyenne sera bonne. Pendant cette phase le système reste à l'arrêt.

4 Lorsque le tissu est complètement colmaté et que le liquide ne parvient plus à passer, le cycle de régénération démarre. Le motoréducteur met le système en rotation et l'on obtient la translation du tissu filtrant propre (**C**). La perméabilité rétablie, le niveau liquide diminue et l'on revient à la condition intermédiaire décrite précédemment.

Avantages

CHAINE ET DISQUES D'ÉTANCHÉITÉ LATÉRAUX

Master et Medio–Master sont dotés d'une chaîne ondulée et, grâce aux disques latéraux, garantit la parfaite étanchéité du liquide sale dans la section filtrante.

PERSONNALISABLE SELON LES EXIGENCES DU CLIENT

Les filtres de cette série utilisent un média filtrant jetable qui permet de varier le degré de filtration en changeant le type de média filtrant, avec des résultats toujours excellents.

DIMENSIONS RÉDUITES

La famille MASTER présente un encombrement nettement inférieur à celui des filtres de configuration plate d'une même capacité et permet d'obtenir de meilleurs degrés de filtration.

Options

DMD

Système de préfiltration à disques magnétiques rotatifs destiné à séparer les particules polluantes magnétiques contenues dans le fluide de coupe.

Skim

Eliminateur d'huiles étrangeres de surface qui préserve la qualité des liquides de refroidissement dans le temps et permet d'éliminer les mauvaises odeurs qui se dégagent par la présence de flores bactériennes anaérobies.

Armoire électrique

Pour l'alimentation électrique de toutes les utilités, le contrôle et la gestion de tous les signaux.

Pompe

Pour le refoulement du liquide propre de 0,1 bar à 100 bar

Bac de rétention

Pour recevoir le fluide filtré à renvoyer sur la machine-outil.

Cuve de reprise

Pour récuperer le fluide sale en vue d'alimenter le filtre.

Applications

Health Savings Efficiency Environment Safety

LOSMA®
WORKING CLEAN, BREATHING HEALTHY

Losma SpA
Siège principal:
Via E. Fermi, 16 - 24035 Curno - Bergamo
Tel. +39 035 461444
info@losma.it - www.losma.it

ISO 9001 TÜV Italia Certified Company

ISO 14001 TÜV Italia Certified Company

Authorised to use

Losma SpA
Bureau de Turin:
Via G. Brunero, 2 - 10077 San Maurizio Canavese - Torino
Tel. +39 011 9278942
info@losma.it - www.losma.it

Losma GmbH
Siemensstr. 14/3 - 71691 Freiberg am Neckar
Tel. +49 7141 / 89971-10
info@losma.de - www.losma.de

Losma Inc.
30A Wilson Drive - Sparta - NJ 07871
Tel. +1 973 300 1044
sales@losmausa.com - www.losma.com

Losma UK Ltd.
6 Strensham Business Park
WR8 9JZ Strensham Worcestershire
Tel. +44 1684 276527
info@losma.co.uk - www.losma.co.uk

Losma Pvt Ltd.
Plot No 7A, Gat. No. 63, Shindewadi
Tal: Bhor, District: Pune - 412205 - Maharashtra
Tel. +91 92261 07775
info@losma.in - www.losma.com

F005.159.03